



**PROCEDURA NEGOZIATA, DI IMPORTO INFERIORE ALLE SOGLIE COMUNITARIE, PER
L'AGGIUDICAZIONE DELLA FORNITURA DI MATERIALE VARIO PER ATTIVITÀ DI
SEQUENZIAMENTO, CON DURATA TRIENNALE, PER L'ISTITUTO ZOOPROFILATTICO
SPERIMENTALE DELLE VENEZIE.**

Numero gara 7190069

CAPITOLATO TECNICO

Il presente capitolato tecnico disciplina le specifiche tecniche minime ed il contenuto tecnico-prestazionale della fornitura indicata in oggetto per l'Istituto Zooprofilattico Sperimentale delle Venezie (di seguito "IZSVe", "Istituto" o "Stazione Appaltante").

Il medesimo capitolato costituisce parte integrante e sostanziale della *lex specialis* di gara.

1. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEI BENI OGGETTO DI FORNITURA IN SOMMINISTRAZIONE

I beni offerti dovranno possedere le seguenti caratteristiche tecniche minime, richieste a pena di inammissibilità dell'offerta alla procedura, fermo il principio di equivalenza:

KIT PER REAZIONE DI SEQUENZA (Lotto 1 - BM0005 e BM0273)	
a) Descrizione dell'articolo	kit per marcatura di amplificati e reazione di sequenza
b) Caratteristiche tecniche minime	
1) Campo di applicazione	sequenziamento di differenti tipi di templatato (PCR, plasmidi, BACs)
2) Principio	reazione di sequenza secondo metodo Sanger
3) Componenti	<ul style="list-style-type: none"> • sterili • pronti all'uso • compatibili con piattaforma 3130 Genetic Analyzer
4) Procedura	<ul style="list-style-type: none"> • deve poter essere svolta a temperatura ambiente; • il volume minimo di reazione finale deve essere compreso tra 10 e 20 µl
5) Resa e Purezza	l'elettroferogramma deve presentare picchi uniformi e di buona qualità con QVs medio (<i>Quality Values</i>) ≥ 20
6) Confezionamento	(BM0005): 100 determinazioni (BM0273): 1000 determinazioni

KIT PURIFICAZIONE PCR (Lotto 2 – BM0435)	
a) Descrizione estesa dell'articolo	kit per la purificazione di reazione di PCR

b) Caratteristiche tecniche minime	
1) Campo di applicazione	purificazione di reazione di PCR dai componenti non incorporati (dNTPs, primers)
2) Principio	purificazione enzimatica dei componenti non incorporati della reazione di PCR
3) Componenti	<ul style="list-style-type: none"> reagente pronto all'uso; tempi di reazione entro 15 minuti
4) Resa e Purezza	<ul style="list-style-type: none"> deve consentire di ottenere un prodotto di PCR purificato per poter essere sottoposto a reazione di sequenza ed alla successiva analisi su sequenziatore automatico modello "3130 Genetic Analyzer"; deve garantire la generazione di una sequenza che all'analisi dell'elettroferogramma presenti picchi uniformi e di buona qualità con QVs medio (<i>Quality Values</i>) ≥ 20
5) Confezionamento	minimo 100 - massimo 1000 determinazioni

KIT PURIFICAZIONE REAZIONE DI SEQUENZA SU PIASTRA (Lotto 3 – BM0563)	
a) Descrizione estesa dell'articolo	kit per la purificazione di reazione di sequenza dai componenti non incorporati
b) Caratteristiche tecniche minime	
1) Campo di applicazione	purificazione di reazione di sequenza dai componenti non incorporati (dNTPs, sali, fluorocromi).
2) Principio	gel filtrazione su piastra 96 pozzetti
3) Componenti	<ul style="list-style-type: none"> le piastre devono essere sterili, pre-idratate e pronte all'uso; compatibili con centrifuga da banco MULTIFUGE 3SR+ HERAEUS Thermo Scientific per piastre
4) Procedura	<ul style="list-style-type: none"> deve poter essere svolta a temperatura ambiente ai fini della sicurezza degli operatori, non deve prevedere l'utilizzo di reagenti che necessitino di manipolazione all'interno di cappe chimiche;
4) Resa e Purezza	<ul style="list-style-type: none"> deve consentire di ottenere una reazione di sequenza purificata per poter essere processata su sequenziatore automatico modello "3130 Genetic Analyzer"; deve garantire la generazione di una sequenza che all'analisi dell'elettroferogramma presenti picchi uniformi e di buona qualità con QVs medio (<i>Quality Values</i>) ≥ 20
5) Confezionamento	96 well per massimo 50 pezzi

KIT PURIFICAZIONE REAZIONE DI SEQUENZA IN STRIP (Lotto 4 – BM1325)	
a) Descrizione estesa dell'articolo	kit per la purificazione di reazione di sequenza dai componenti non incorporati
b) Caratteristiche tecniche minime	

1) Campo di applicazione	purificazione di reazione di sequenza dai componenti non incorporati (dNTPs, sali, fluorocromi).
2) Principio	gel filtrazione su strips da 8 pozzetti (8 wells)
3) Componenti	<ul style="list-style-type: none"> le strip devono essere sterili, pre-idratate, pronte all'uso e dotate del supporto per sostenerle; compatibili con centrifuga da banco MULTIFUGE 3SR+ HERAEUS Thermo Scientific per piastre
4) Procedura	<ul style="list-style-type: none"> deve poter essere svolta a temperatura ambiente ai fini della sicurezza degli operatori, non deve prevedere l'utilizzo di reagenti che necessitino di manipolazione all'interno di cappe chimiche; il volume del campione recuperato non deve essere inferiore a 10 μl
4) Resa e Purezza	<ul style="list-style-type: none"> deve consentire di ottenere una reazione di sequenza purificata per poter essere processata su sequenziatore automatico modello "3130 Genetic Analyzer"; deve garantire la generazione di una sequenza che, all'analisi dell'elettroferogramma, presenti picchi uniformi e di buona qualità con QVs medio (<i>Quality Values</i>) ≥ 20
5) Confezionamento	minimo 12 strip da 8 pozzetti (96 reazioni)

ADHESIVE PCR PLATE SEALS 10X100 (Lotto 5 – BM0496)
Caratteristiche tecniche minime
Per gli articoli inerenti questo lotto, non è richiesto il possesso di caratteristiche tecniche minime specifiche né la consegna della campionatura in corso di gara

Ove le specifiche tecniche menzionino una fabbricazione o provenienza determinata o un procedimento particolare caratteristico dei prodotti o dei servizi forniti da un operatore economico specifico, o facciano riferimento a un marchio, a un brevetto o a un tipo, a un'origine o a una produzione specifica, tale marchio, brevetto, tipo, origine, produzione sarà utilizzato quale parametro per valutare l'ammissibilità di ulteriori beni della stessa tipologia con caratteristiche assolutamente equivalenti a quelle individuate con la specifica del marchio/brevetto/tipo/origine/produzione.

Si precisa che saranno accettati prodotti con leggere variazioni di dimensioni, peso e/o confezionamento rispetto a quanto sopra indicato, solo ove in sede di valutazione di idoneità tecnica gli stessi siano ritenuti equivalenti.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEI SERVIZI ACCESSORI

I servizi accessori ricompresi nella fornitura oggetto di affidamento devono essere espletati nel rispetto delle seguenti modalità e termini, da intendersi quali caratteristiche tecniche minime richieste a pena di inammissibilità dell'offerta alla procedura:

- 1) con riferimento al servizio di consegna della fornitura, il termine massimo accettato è pari a 10 giorni solari consecutivi dalla ricezione del relativo buono d'ordine;
- 2) con riferimento al servizio di trasporto e consegna dei beni, lo stesso dovrà avvenire presso il Magazzino centrale dell'Istituto, sito in Viale dell'Università 10, Legnaro (PD), orario di apertura dal lunedì al venerdì dalle 8:00 alle 13:00. Referente: Sig. Alberto Masiero (tel. 049 8084228, fax 049 8830918, email: amasiero@izsvenezie.it);

3) con riferimento alla data di scadenza dei prodotti forniti per i Lotti 1, 2, 3 e 4, al momento della consegna gli stessi dovranno avere un periodo di validità residuale, rispetto alla data di produzione, non inferiore a 9 mesi;

4) con riferimento ai prodotti dei Lotti 1 e 2 gli stessi dovranno essere forniti alla temperatura controllata di -20°C.

Con riferimento ai prodotti dei lotti 3 e 4, gli stessi dovranno essere forniti alla temperatura controllata di +4°C.

Tale servizio accessorio dovrà essere fornito a cura e spese dell'appaltatore e si intende ricompreso nell'offerta economica formulata in sede di partecipazione alla presente procedura. A corredo di ciascuna fattura o consegna l'appaltatore è tenuto a trasmettere all'Istituto apposita documentazione comprovante il mantenimento della catena del freddo per tutta la durata del trasporto. L'eventuale inadempimento alla presente obbligazione costituisce inadempimento contrattuale e può comportare l'applicazione delle penali contrattualmente previste.

Rimane ferma in capo alla stazione appaltante la verifica di conformità come disciplinate negli articoli che seguono.

3. DOCUMENTAZIONE DELL'OFFERTA TECNICA

Ciascun offerente dovrà presentare, all'interno della propria offerta tecnica, i seguenti documenti:

- 1) solamente per i prodotti forniti per i Lotti 1, 2, 3 e 4, scheda tecnica, in lingua italiana o inglese relativa a ciascun prodotto offerto, recante la sottoscrizione del legale rappresentante dell'offerente, e contrassegnata con il codice articolo IZSve e con il codice prodotto dell'offerente;
- 2) solamente per i prodotti forniti per i Lotti 1, 2, 3 e 4, manuale d'uso, in lingua italiana o inglese relativa a ciascun prodotto offerto, contrassegnato con il codice articolo IZSve e con il codice prodotto dell'offerente;
- 3) solamente per i prodotti forniti per i Lotti 1, 2, 3 e 4, dichiarazione, da rendersi ai sensi degli artt. 46 e 47 del DPR 445/2000, sottoscritta dal legale rappresentante dell'offerente e corredata da copia fronte retro di un valido documento di identità del sottoscrittore, attestante la conformità dei prodotti offerti alle caratteristiche tecniche minime richieste al precedente articolo 1;
- 4) scheda di sicurezza, in lingua italiana, contrassegnata con il codice prodotto dell'offerente e con il codice articolo IZSve; si porta all'attenzione degli offerenti che con la sottoscrizione del contratto l'aggiudicatario si impegnerà a comunicare tempestivamente all'Istituto eventuali variazioni e aggiornamenti delle schede di sicurezza; l'eventuale inadempimento a tale obbligazione costituisce inadempimento contrattuale e comporterà l'applicazione delle penali previste al successivo articolo dedicato- Successivamente alla stipula contrattuale, la stazione appaltante si riserva di verificare la conformità delle schede di sicurezza alla normativa comunitaria in materia e, se del caso, di richiedere all'aggiudicatario di fornire nuove schede redatte ai sensi della normativa di riferimento.

4. CAMPIONATURA

A corredo della propria offerta tecnica, ai sensi dell'art. 83, comma 1, lett. c) del D. Lgs. n. 50/2016 e dell'Allegato XVII, Parte II, lett. k), sub i) al medesimo decreto, l'operatore economico offerente dovrà far pervenire alla stazione appaltante, entro il termine per la presentazione dell'offerta, un pacco/collo contenente n. 1 campione per ogni prodotto offerto, così composto:

- Lotto 1: n. 1 confezione contenente almeno 100 determinazioni;
- Lotto 2: n. 1 confezione contenente almeno 100 determinazioni;
- Lotto 3: n. 1 confezione contenente almeno n. 1 piastra da 96 pozzetti;
- Lotto 4: n. 1 confezione contenente almeno 12 strip da 8 pozzetti.

Il pacco/collo dovrà essere recapitato al Magazzino centrale dell'Istituto, sito in Viale dell'Università n. 10, 35020 Legnaro (PD), nel seguente orario 8.30 - 13.00, all'attenzione del Sig. Alberto Masiero.

Sul collo/pacco di spedizione della campionatura dovranno essere espressamente indicati:

- il nominativo dell'operatore economico mittente offerente;
- idonea dicitura atta ad indentificare il collo/pacco come contenente la campionatura per la presente procedura;
- il numero di lotto cui la campionatura afferisce.

Sulle confezioni dei prodotti inviati a titolo campionatura devono essere indicati:

- numero di lotto,
- data di produzione,
- data di scadenza.

L'invio della campionatura è a esclusivo rischio del mittente: qualora per qualsiasi motivo il pacco/collo non dovesse giungere a destinazione non saranno ammessi reclami.

Quanto inviato dagli operatori economici offerenti alla procedura sarà acquisito agli atti dell'Istituto e non sarà restituito. Dall'Istituto non sarà riconosciuta alcuna spesa all'offerente per l'invio della campionatura, anche nel caso in cui non si proceda all'aggiudicazione.

5. ELENCO DELLE PROVE SULLA CAMPIONATURA

(omissis)

6. PARAMETRI E SUB-PARAMETRI, CRITERI MOTIVAZIONALI E PONDERAZIONE RELATIVA PER LA VALUTAZIONE TECNICO-QUALITATIVA

(omissis)

Il Progettista

Dott. Francesco Bonfante