

ISTITUTO ZOOPROFILATTICO SPERIMENTALE DELLE VENEZIE
Ente Sanitario di Diritto Pubblico
LEGNARO - PD



**PROCEDURA NEGOZIATA DI IMPORTO INFERIORE ALLE SOGLIE COMUNITARIE
PER L'AGGIUDICAZIONE DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA DI
STERILIZZAZIONE COMPOSTO DA N. 1 AUTOCLAVE A VAPORE SATURO E
RELATIVO SISTEMA AUTOMATIZZATO PER CARICO/SCARICO, MEDIANTE
RICORSO AL MERCATO ELETTRONICO DELLA PUBBLICA AMMINISTRAZIONE
(M.e.P.A.)**

N. GARA: 6537135 - C.I.G.: 6825331950

CAPITOLATO TECNICO

Il presente Capitolato Tecnico disciplina le specifiche tecniche minime ed il contenuto tecnico-prestazionale della fornitura indicata in oggetto per l'Istituto Zooprofilattico Sperimentale delle Venezie (di seguito "IZSve", "Istituto" o "Stazione Appaltante").

Il medesimo Capitolato costituisce parte integrante e sostanziale della *lex specialis* di gara.

1. OGGETTO DELL'APPALTO

La seguente procedura ha per oggetto l'esecuzione "*chiavi in mano*" della fornitura di un Sistema di Sterilizzazione per terreni liquidi o solidi contenuti in bottiglie o bottiglioni, composto da n. 1 Autoclave Sterilizzatrice a vapore saturo e relativo Sistema automatizzato per il carico e lo scarico, come meglio descritto e secondo quanto specificato negli articoli seguenti del presente Capitolato Tecnico.

La fornitura deve essere comprensiva dei seguenti servizi accessori:

- effettuazione di un ciclo preliminare di qualifica funzionale, operativa e di prestazione a pieno carico, in fabbrica, prima della consegna, con fornitura di tutta la conseguente documentazione; le qualifiche potranno essere effettuate alla presenza del committente, a sua esclusiva discrezione;
- servizio di confezionamento ed imballaggio;
- servizio di trasporto, di consegna e posizionamento conformemente alle modalità previste dal successivo paragrafo dedicato;
- servizi di montaggio, di installazione, di collegamento, di collaudo funzionale presso l'I.Z.S.Ve., di qualifica funzionale ed operativa, nel rispetto delle modalità specificate al successivo articolo dedicato del presente Capitolato Tecnico; per tutte le qualifiche deve essere fornita idonea documentazione, mentre resta a carico dell'Istituto la convalida;
- predisposizione e consegna all'Istituto della documentazione inerente e necessaria per la "*denuncia di messa in servizio*" all'autorità competente (I.N.A.I.L.) nonché dell'ulteriore documentazione richiesta o necessaria al fine di espletare eventuali

adempimenti aggiuntivi imposti dalla legge o da regolamenti vigenti; la trasmissione della denuncia di messa in servizio rimarrà invece a carico dell'Istituto e sarà curata dalla SC Servizio Tecnico, competente per materia;

- servizio di formazione circa le modalità e le procedure per il corretto utilizzo del sistema in favore del personale utilizzatore;
- servizio di smaltimento dei rifiuti e dell'eventuale imballaggio di risulta.

Tutti i servizi accessori e le prestazioni sopra illustrate sono prescritti quali Caratteristiche Tecniche Minime dell'offerta, richiesta a pena di inammissibilità della stessa alla procedura.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEL SISTEMA DI STERILIZZAZIONE

Il Sistema di Sterilizzazione offerto, composto da n. 1 Autoclave a Vapore Saturo e dal relativo Sistema Automatizzato, dovrà possedere le seguenti Caratteristiche Tecniche Minime, richieste a pena di inammissibilità dell'offerta alla procedura, fermo il principio di equivalenza.

L'apparecchiatura oggetto dell'appalto, complementi ed accessori forniti, dovranno essere nuovi e non derivanti da ricondizionamento o rigenerazione.

L'intero Sistema di Sterilizzazione, comprensivo di n. 1 Autoclave, delle gabbie di carico con relativi vassoi, del sistema automatizzato esterno di movimentazione e dell'impianto di deionizzazione/demineralizzazione, deve rispondere a tutte le normative vigenti in materia di sicurezza.

Il sistema proposto deve garantire un tempo di raffreddamento a pieno carico da 121°C a 60°C **massimo di 30 minuti**.

A tal fine il sistema deve prevedere un raffreddamento a pioggia con acqua e con asciugatura finale o altri sistemi innovativi che garantiscano l'abbattimento della temperatura nei tempi richiesti oltre al raffreddamento naturale e forzato ad aria. Deve essere garantita l'asciugatura dei contenitori sterilizzati e l'assenza di dispersione di acqua attorno all'apparecchiatura a seguito dell'estrazione del carico.

L'ingombro massimo del sistema completo in condizioni pienamente operative, deve tenere conto degli ingombri delle attrezzature già presenti nello spazio di lavoro e della posizione dell'uscita di emergenza; in particolare l'autoclave dovrà avere un ingombro massimo di 200 cm di larghezza, 250 cm di profondità e 280 cm di altezza. Il rilievo accurato degli ingombri fissi da rispettare nel *layout* del laboratorio dovrà essere effettuato dal concorrente, a proprio carico, durante il sopralluogo obbligatorio.

Il sistema deve consentire il carico e lo scarico completamente servoassistito (per evitare agli operatori ogni movimentazione manuale dei carichi) di **almeno**:

- un numero di 1300 bottiglie da 250 ml, chiuse o con tappo e ghiera o con tappo a vite;
- un numero di 16 bottiglioni da 5 litri (misura approssimativa 180x180x350 mm) chiusi con tappo a vite.

I contenitori oggetto di sterilizzazione, ai fini del loro trattamento, devono essere disposti in strato singolo su appositi vassoi forati in acciaio inox i quali andranno posizionati nelle apposite gabbie dotate di corsie a varie altezze che dovranno essere movimentate tramite apposito sistema elettrico completamente servoassistito.

Al momento del sopralluogo obbligatorio, sarà fornito alle ditte concorrenti un campione delle bottiglie oggetto di sterilizzazione.

Le gabbie proposte dovranno essere idonee al trasporto dei vassoi contenenti tutti i contenitori oggetto di sterilizzazione.

Si riportano di seguito le ulteriori caratteristiche tecniche minime richieste **a pena di inammissibilità dell'offerta presentata:**

1. **Anno di immissione sul mercato:** Successivo all'anno 2012;
2. **Camera:** Acciaio Inox AISI 316L o superiore;
3. **Altre parti:** Acciaio Inox 304 o superiore;
4. **Valvole, tubazioni, raccorderie in acciaio:** Acciaio AISI 316L o superiore;
5. **Capacità della Camera di Sterilizzazione (Volume Utile):** Minimo 1200 litri e comunque in grado di garantire la gestione in un unico ciclo dei carichi sotto descritti;
6. **Capacità di sterilizzazione per ciclo unico:**
 - >/= 1300 di bottiglie da 250 ml;
 - >/= 16 bottiglioni da 5 litri;
7. **Utilizzo di vapore non tecnico prodotto dal sistema centralizzato dell'Istituto ai fini del riscaldamento**
8. **Sistema di contropressione durante i cicli di sterilizzazione per evitare l'eventuale rottura dei contenitori e l'eventuale entrata dell'acqua di raffreddamento/vapore nei contenitori con tappo a vite che risultino non perfettamente chiusi a fine ciclo;**
9. **Gruppo statico di continuità (U.P.S.) di potenza sufficiente a garantire il funzionamento regolare dell'apparecchiatura per almeno 60 secondi, in caso di interruzione dell'alimentazione;**
10. **Chiusura/Apertura porta a scorrimento automatico, orizzontale o verticale;**
11. **Sistema di controllo con *display touch screen* posto sul fronte della macchina, in posizione facilmente accessibile e con possibilità di installazione indifferentemente sul lato destro o sinistro della camera, con impostazione di tutti i parametri necessari al funzionamento e alla gestione da display.**

Ciascun concorrente dovrà dichiarare nella propria offerta tecnica gli eventuali ulteriori parametri per i quali non è prevista l'impostazione/gestione da display;

12. **Possibilità di programmare almeno i cicli *standard* (che dovranno essere estensivamente descritti nell'offerta tecnica), tra cui tassativamente:**
 - sterilizzazione a 121°C x 15' per un numero minimo di 1300 bottiglie da 250 ml, chiuse con tappo e ghiera o con tappo a vite, contenenti terreni liquidi o solidi, termosensibili, in quantità da 90 a 225 ml. Tempo di raffreddamento massimo 30';
 - sterilizzazione a 121°C x 15' di bottiglioni da 5 litri, chiusi con tappo a vite, contenenti fino a 3 litri di terreni liquidi, termosensibili. Tempo di raffreddamento massimo 30';
 - sterilizzazione a 121°C x 15' di provette 16 x 160 mm, con tappo di metallo non chiuse ermeticamente, contenenti da 5 a 10 ml di terreni liquidi o solidi posizionate in appositi rack di laboratorio, esclusivamente con raffreddamento naturale o forzato ad aria.

13. **Sistema informatizzato di gestione dei cicli, con controllo e registrazione dei parametri di lavoro ai fini della gestione della tracciabilità:**
 - costituito da apposito *software* installato su *workstation* dedicata (completa di *antivirus* e *firewall*);
 - possibilità di gestione informatizzata attraverso la rete dell'Istituto.
14. **Attacchi dedicati per l'accesso della strumentazione per la convalida;**
15. **Accesso alla gestione dei cicli con riconoscimento dell'operatore e *password* individuale per almeno un numero di 4 operatori, con possibilità di prevedere uno specifico profilo di accesso differenziato con i privilegi per la modifica dei cicli;**
16. **Sistema automatizzato per il carico/scarico dei materiali da processare:** Sistema automatizzato servoassistito completo di gabbie, con ripiani ad altezze regolabili (in lega d'acciaio compatibile con gli usi descritti), in grado di movimentare carichi non inferiori a 600 kg e numero di pezzi non inferiore a quelli previsti nell'oggetto dell'appalto.
17. **Accesso a fini di manutenzione dal fronte dell'apparecchiatura, per tutti i componenti tecnologici;**
18. **Marcatura CE ed ogni altra Certificazione prevista dalle normative di riferimento:**
 - conforme alle Direttive Europee 93/42CE, 97/23/CE;
 - conforme alle norme UNI EN 285, UNI EN ISO 17665.
19. **Manuale d'uso e manutenzione ad uso degli operatori (formato cartaceo e supporto CD/DVD):** lingua ufficiale italiano;
20. **Manuale tecnico di *service* (formato cartaceo e supporto CD/DVD), che dovrà essere trasmesso dalla ditta aggiudicataria in sede di stipula contrattuale come parte integrante della fornitura:** lingua ufficiale italiano.

Si riportano di seguito le ulteriori caratteristiche tecniche minime richieste relative alla **Sicurezza dell'Autoclave, a pena di inammissibilità dell'offerta presentata:**

21. **Isolamento termico della struttura esterna:** temperatura esterna *max* 45°C in tutte le fasi di funzionamento;
22. **Pulsante di sicurezza posto sul fronte della macchina;**
23. **Sistema di protezione anti-schiacciamento durante il movimento delle porte;**
24. **Blocco delle porte fino al ripristino della pressione atmosferica e della temperatura <50°C in camera.**

Si riportano, nella tabella sottostante, le ulteriori caratteristiche tecniche minime richieste relative al **Sistema Complessivo, a pena di inammissibilità dell'offerta presentata:**

1. **Pulsante di sicurezza per lo spegnimento dell'intero sistema in posizione separata dal sistema stesso;**
2. **Sistemi antiribaltamento delle gabbie;**
3. **Livello di rumore di picco, per l'intero ciclo di funzionamento, non superiore a 65 dB;**

Si riportano di seguito le caratteristiche tecniche minime richieste relative alle **Ulteriori Dotazioni, a pena di inammissibilità dell'offerta presentata:**

1. **Impianto di deionizzazione/demineralizzazione dell'acqua di rete dell'Istituto fornita all'apparecchiatura per le sue varie funzioni, al fine di evitare la formazione di residui di calcare sulle bottiglie o sull'apparecchiatura stessa. Non deve essere previsto alcun accumulo di acqua deionizzata/demineralizzata in un serbatoio prima dell'emissione in autoclave;**
2. **Filtro sterilizzante per l'aria;**
3. **Gruppo di alimentazione aria compressa da rete esistente;**
4. **Vassoi forati in acciaio inox da posizionarsi all'interno delle gabbie:**
 - il numero di vassoi dipenderà dalle dimensioni proposte, fermo che dovranno contenere esattamente le 1300 bottiglie richieste;
 - il fondo dei vassoi dovrà essere piano;
 - i vassoi dovranno avere una presa comoda per le mani ed il bordo non dovrà essere tagliente ma arrotondato.

Ai sensi dell'art. 13, comma 7 del Regolamento, ove le specifiche tecniche menzionino una fabbricazione o provenienza determinata o un procedimento particolare caratteristico dei beni o dei servizi forniti da un operatore economico specifico, o facciano riferimento a un marchio, a un brevetto o a un tipo, a un'origine o a una produzione specifica, tale marchio, brevetto, tipo, origine, produzione, sarà utilizzato quale parametro per valutare l'ammissibilità di ulteriori beni della stessa tipologia con caratteristiche assolutamente equivalenti a quelle individuate con la specifica del marchio/brevetto/tipo/origine/produzione.

3. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEL SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA E GARANZIA *FULL RISK* NEL PERIODO DI GARANZIA

La fornitura del sistema dovrà essere comprensiva di specifica garanzia di vendita, che dovrà avere il contenuto e le caratteristiche di seguito specificate, le quali costituiscono tutte caratteristiche tecniche minime richieste **a pena di inammissibilità della procedura.**

La fornitura proposta dovrà essere coperta da idonea garanzia *full risk* di durata minima pari a 36 mesi, valida per ogni sua parte componente e per un numero illimitato d'interventi.

Ciascun concorrente nella propria offerta tecnica, dovrà esplicitamente indicare i materiali esclusivamente consumabili (es. sale per addolcitore) eventualmente esclusi dalla garanzia. La garanzia si intenderà invece comprensiva della fornitura di parti di ricambio e dei materiali soggetti ad usura (es. filtri e guarnizioni), per i quali nulla potrà essere preteso dalla ditta fornitrice. Il fornitore non potrà pretendere alcun pagamento aggiuntivo da parte dell'Istituto per la fornitura di eventuali materiali esclusi dalla garanzia e non indicati in sede di offerta.

Rimangono in ogni caso a carico del fornitore l'obbligo di garanzia per vizi e per difetti di funzionamento (art. 1490 c.c.) in relazione all'apparecchiatura offerta ed ai relativi accessori, nonché per mancanza di qualità promesse o essenziali all'uso cui la cosa è destinata (art.1497 c.c.).

La garanzia decorrerà dalla data di convalida, con esito positivo, espressamente richiesta per l'apparecchiatura di sterilizzazione, successiva al collaudo.

Ciascun concorrente dovrà altresì indicare nella propria offerta tecnica il tempo massimo di intervento decorrente dalla chiamata per l'intervento tecnico in garanzia e il termine

massimo per il ripristino della funzionalità delle attrezzature; il tempo massimo di intervento, non dovrà essere superiore a 24 ore solari (esclusi i festivi) dalla chiamata e il termine per il ripristino della funzionalità dell'apparecchiatura non dovrà superare le 48 ore solari dall'intervento.

Per tutta la durata della garanzia, dovranno essere garantite almeno due visite di manutenzione preventiva l'anno, comprensive di parti di ricambio, soggette ad usura e di tutti i consumabili, nessuno escluso.

La ditta si impegna a mettere a disposizione dell'Istituto, per tutta la durata del periodo della garanzia dalla stessa indicato nella propria offerta e successivamente, **nei 15 anni successivi alla convalida**, i pezzi di ricambio del sistema fornito, predisponendo a tal fine tutti gli accorgimenti e le misure necessarie per garantirne l'approvvigionamento. Tale impegno costituisce un'obbligazione accessoria ed il suo mancato adempimento comporterà la comminazione delle penali previste dalla lettera d'invito, impregiudicata ogni ulteriore azione che l'Istituto intendesse intraprendere a tutela dei propri interessi e fatto salvo il diritto al risarcimento del maggiore danno subito.

4. CARATTERISTICHE TECNICHE MINIME DEI RESTANTI SERVIZI ACCESSORI

I servizi accessori ricompresi nella fornitura oggetto di affidamento devono essere espletati nel rispetto delle seguenti modalità e termini, da intendersi quali caratteristiche tecniche minime richieste **a pena di inammissibilità dell'offerta alla procedura.**

CONSEGNA, INSTALLAZIONE, COLLAUDO E QUALIFICHE

L'aggiudicataria dovrà effettuare un primo ciclo di qualifiche nella propria sede effettuando un carico completo di terreno di coltura termosensibile in bottiglie (che sarà fornito dall'IZSve) per verificare i tempi di raffreddamento. Il terreno sarà poi sottoposto ai controlli di qualità in IZSve al fine di verificarne i parametri di sterilità e di performance microbiologica secondo la ISO 11133:2014.

L'aggiudicataria dovrà provvedere a propria cura e spese al trasporto, alla consegna e al posizionamento del sistema fornito, nel luogo e secondo le modalità previste dalla lettera di invito, entro il termine indicato nella propria offerta, il quale non potrà essere superiore a **150 giorni solari consecutivi dalla data dell'ordine, comprensivi del primo ciclo di qualifiche di cui sopra.**

Contestualmente alla consegna e al posizionamento o entro il termine indicato nella propria offerta e comunque **entro e non oltre 15 giorni solari consecutivi dalla consegna,** l'aggiudicataria dovrà effettuare mediante propri incaricati, l'installazione del sistema in oggetto e procedere al collaudo in IZSve come sopra descritto ed alla qualifica funzionale ed operativa dello stesso, alla presenza del personale dell'Istituto utilizzatore. L'aggiudicataria dovrà curare l'installazione ottimizzando le prestazioni del sistema in ogni sua parte.

Le qualifiche funzionale ed operativa dovranno prevedere almeno le seguenti operazioni:

Qualifica di installazione (QI)

- Controllo qualità acqua/vapore;
- Controllo installazione della sterilizzatrice;
- Requisiti tecnici di costruzione;
- Controllo documentazione del fabbricante;
- Descrizione del ciclo operativo;

- Descrizione parametri del processo e tolleranze;
- Descrizione variabili del processo;
- Descrizione della/e famiglia/e di prodotti che si possono sterilizzare e delle relative restrizioni in termini di dimensione e/o di massa;
- Descrizione carico di riferimento/piano di carico della sterilizzatrice/elenco degli strumenti;

Qualifica operativa (QO)

- Calibrazione dell'apparecchiatura pressione/temperatura;
- Controllo fughe d'aria;
- Controllo termometrico del carico minimo.

Del collaudo e della qualifica verrà redatto apposito "Verbale" attestante il corretto funzionamento delle strumentazioni. In sede di collaudo e qualifica verrà verificata la documentazione consegnata, la rispondenza tra quanto aggiudicato, consegnato e dichiarato e di quant'altro sia inerente alla fornitura in oggetto.

PROVE DI CONVALIDA

Tutte le prove di convalida successive alla qualifica funzionale ed operativa necessarie saranno effettuate da parte di una ditta terza ed imparziale, selezionata dall'Istituto ed a spese di quest'ultimo, e saranno eseguite in contraddittorio con il personale tecnico del Laboratorio e della SC Servizio Tecnico dell'Istituto nonché con il personale dell'operatore economico aggiudicatario.

Al termine delle operazioni di convalida sarà redatto apposito documento attestante l'esito della stessa e recante espressa indicazione della data di convalida, rilevante ai fini della decorrenza della garanzia offerta da parte della fornitrice. Copia di tale documento sarà trasmesso all'aggiudicataria dall'Istituto.

FORMAZIONE

La fornitura ricomprende altresì il servizio accessorio di formazione; a tal fine, ciascuna ditta concorrente dovrà indicare nella propria offerta tecnica le modalità e le tempistiche del servizio di formazione da svolgersi in favore del personale utilizzatore anteriormente alla messa in funzione del sistema fornito, al fine di illustrarne le modalità di funzionamento e di corretto utilizzo.

5. DOCUMENTI DA INSERIRE NELLA BUSTA TECNICA

Ciascun offerente dovrà presentare, all'interno della Busta Tecnica i seguenti documenti:

- 1) **Dépliant** dei beni offerti;
- 2) **Scheda Tecnica** dei beni offerti dalla quale dovrà risultare il possesso delle caratteristiche tecniche minime richieste dalla *lex specialis* di gara corredata da una **Descrizione relativa al Progetto del Sistema** esaustiva e dettagliata;
- 3) **Offerta Senza Quotazione Economica** dei beni proposti;
- 4) **Rendering** del sistema complessivo offerto;
- 5) **Offerta Tecnica**, sottoscritta digitalmente dal legale rappresentante o da altro soggetto dotato del potere di impegnare contrattualmente l'offerente, utilizzando il fac-simile predisposto dalla Stazione Appaltante allegato alla R.d.O. e recante espressa indicazione:

- a) del modello e della marca produttrice dei beni offerti, unitamente al codice del fornitore;
- b) del possesso delle caratteristiche tecniche minime richieste dalla *lex specialis* di gara;
- c) del possesso o meno delle specifiche tecniche-prestazionali che sono oggetto di valutazione qualitativa ai sensi del successivo paragrafo dedicato, con i relativi valori;
- d) del termine per la consegna dei beni decorrente dalla data dell'ordine, nel rispetto del termine massimo indicato all'art. 4 del presente Capitolato;
- e) del termine per il collaudo dei beni, ove la fornitrice non intenda effettuare il collaudo contestualmente alla consegna e decorrente da quest'ultima, nel rispetto del termine massimo indicato all'art. 4 del presente Capitolato;
- f) della durata di garanzia *full risk* di vendita offerta, decorrente dalla data di convalida successiva al collaudo, del contenuto della stessa, dei tempi di intervento, secondo quanto espressamente indicato all'art. 3 e 6 del presente Capitolato;
- g) delle modalità e delle tempistiche del servizio di formazione (training) da svolgersi in favore del personale utilizzatore;
- h) l'impegno a mettere a disposizione della Stazione Appaltante i pezzi di ricambio del sistema nei 15 anni successivi alla convalida.

6. PARAMETRI, CRITERI MOTIVAZIONALI E PONDERAZIONE RELATIVA PER LA VALUTAZIONE TECNICO-QUALITATIVA

Ai fini dell'attribuzione del punteggio tecnico-qualitativo, saranno oggetto di valutazione i seguenti criteri, elencati con la ponderazione relativa, i criteri motivazionali e le eventuali soglie di sbarramento:

Parametro	Punteggio massimo	Soglia di sbarramento	Criterio motivazionale
Soluzione progettuale illustrante il sistema di movimentazione carico (completamente automatizzato)			
<ul style="list-style-type: none"> • praticità di gestione (movimentazione del carrello, operatività dei comandi, tipo di alimentazione ...) 	30	22,5	Sarà accordata preferenza alla soluzione progettuale che permetta la maggiore praticità nelle operazioni da svolgere
<ul style="list-style-type: none"> • integrazione con le attrezzature esistenti (ingombro del carrello in attività ed a riposo ...) 	20	13	Sarà accordata preferenza alla soluzione progettuale che permetta la maggior integrazione con le attrezzature esistenti

Parametro	Punteggio massimo	Soglia di sbarramento	Criterio motivazionale
Soluzione progettuale illustrante il sistema di deionizzazione/demineralizzazione dell'acqua di rete dell'Istituto	15	7,5	Sarà accordata preferenza alla soluzione progettuale che garantisca il massimo risultato con la minor manutenzione possibile
Livello di rumore di picco, per l'intero ciclo di funzionamento (non superiore a 65 dB)	3	NO	Sarà accordata preferenza al sistema che emetta un minor numero di decibel
Servizio di assistenza tecnica in garanzia: interventi effettuabili da remoto sia di assistenza tecnica programmata che per la risoluzione di anomalie	2	NO	Sarà accordata preferenza all'offerta che presenti il maggior numero di anomalie risolvibili mediante interventi da remoto, le quali dovranno essere elencate e descritte
TOTALE	70		

7. CONDIZIONI DEI LOCALI E DEGLI IMPIANTI

Di seguito si descrivono sommariamente i principali impianti esistenti nell'Edificio "F", realizzati all'interno del Locale Inflanatrice, Piano Terra, in cui andrà installato il sistema, e visionabili nel corso del sopralluogo:

- Linea vapore 2.2 bar - attacco 1" 1/4; - linea adduzione vapore 1"; il vapore deriva da acqua precedentemente osmotizzata e trattata chimicamente anche ai fini di umidificazione di ambienti.
- Linea aria compressa 1" - pressione 7 bar – attacco 1";
- Linea acqua fredda – pressione 3 bar - diametro tubazione in acciaio zincato: 3/4" - attacco 1";
- Linea scarico in acciaio inox diametro 1" 1/2;
- Quadro elettrico di zona.

L'acqua di rete presenta le seguenti caratteristiche:

CARATTERISTICHE DI QUALITA' DELL'ACQUA DEI COMUNI DI: BRUGINE, LEGNARO, PIOVE DI SACCO, S. ANGELO DI PIOVE DI S., POLVERARA			
1° TRIMESTRE 2016			
Parametro	u.m.	Media ponderata	D. Lgs. 31/01
Torbidità	NTU	0,3	(1)

Attività ioni idrogeno	pH	7,4	(6,5 - 9,5)
Conduc. elettrica spec. a 20 °C	µS/cm	470	(2500)
Durezza totale	° Fr	27,7	(15 - 50)
Residuo conduttometrico	mg/L	320	--
Ossidabilità sec. Kubel	mg/L	< 0,5	(5)
Calcio	mg/L	69,1	--
Magnesio	mg/L	25,6	--
Sodio	mg/L	4	(200)
Potassio	mg/L	0,5	--
Cloruri	mg/L	9	(250)
Nitrati	mg/L	17	(50)
Solfati	mg/L	19	(250)
Ammoniaca	mg/L	< 0,05	(0,50)
Nitriti	mg/L	< 0,02	(0,50)
Fluoruri	mg/L	< 0,10	(1,50)
Cloro residuo	mg/L	0,10	(0,2)
Cloriti	µg/l	---	700 (*)
Fenoli totali	µg/l	< 0,05	---
Cianuri	µg/l	< 0,5	50
Solventi clorurati totali	µg/l	1	10
Triometani	µg/l	2	30
Antiparassitari (singolo comp.)	µg/l	< 0,01	0,10
Antiparassitari totali	µg/l	< 0,10	0,50
Benzene	µg/l	< 0,1	1,0
Toluene, Xileni, Alchilbenzeni	µg/l	< 0,2	---
Arsenico	µg/l	< 1	10
Cadmio	µg/l	< 0,1	5,0
Cromo totale	µg/l	1	50
Ferro totale	µg/l	< 5	(200)
Manganese	µg/l	1	(50)
Nichel	µg/l	< 1	20
Piombo	µg/l	< 1	10
Rame	mg/l	< 0,1	1000
Coliformi totali	in 100 ml	0	(0)
Escherichia coli	in 100 ml	0	0
Enterococchi	in 100 ml	0	0
Carica batterica a 37° C	in 1ml	12	---
Carica batterica a 22° C	in 1ml	15	---
Nell'ultima colonna sono indicati i Valori di Parametro (V.d.P.) come stabiliti dal D. Lgs. 31/2001.			
(*) come modificato dal Decr. 5/09/2006			

Ciascun concorrente è tenuto a prendere visione e completa conoscenza, nel corso del sopralluogo obbligatorio, degli impianti presenti ed a prevedere le modifiche necessarie a garantire il corretto funzionamento dell'apparecchiatura.

Di tutte le modifiche dovranno essere forniti *layout* e certificazioni.

Ogni onere e spesa per eventuali adeguamenti, sarà ad esclusivo carico dell'aggiudicataria.

L'aggiudicataria è tenuta a fornire tutta la documentazione prevista dalla normativa vigente relativamente agli adempimenti per la sicurezza, comprensivi di redazione del POS e di PSS o PSC secondo le necessità rilevate e motivate dalla stessa.

8. SOPRALLUOGO PREVENTIVO OBBLIGATORIO

Attesa la peculiarità della fornitura oggetto di affidamento e considerate le specificità dei luoghi in cui la stessa deve essere eseguita, al fine di verificare lo stato dei luoghi, dei locali e degli impianti e di verificare eventuali limiti di accesso per il trasporto e la consegna, anteriormente alla presentazione della propria offerta l'operatore economico è tenuto ad effettuare, prima della scadenza del termine per la presentazione dell'offerta ed **a pena d'inammissibilità della stessa alla procedura**, un sopralluogo preventivo presso il Centro Servizi alla Produzione, sito nell'Edificio "F", della Sede Centrale dell'Istituto sito in Viale dell'Università, n. 10 – 35020 Legnaro (PD).

La data e l'orario del sopralluogo devono essere concordati con la Dirigente Dr.ssa Maria Grimaldi al seguente numero tel. 049/8084306.