

LOTTO 2

SHIMADZU ITALIA SRL					
Numero	Criterio	Coefficiente componente 1	Coefficiente componente 2	Coefficiente componente 3	Media dei coefficienti
1	Flusso minimo della pompa	1	1	1	1
2	Flusso massimo della pompa	1	1	1	1
3	Numero di linee di solvente per il lavaggio dell'ago	1	1	1	1
4	Forno colonne con possibilità di alloggiare 2 valvole gestite automaticamente dal software	1	1	1	1
5	Numero di colonne cromatografiche da 250 mm alloggiabili nel forno e gestite in contemporanea dal software	1	1	1	1
6	Possibilità di alloggiare il miscelatore della fase mobile nel forno	1	1	1	1
7	Velocità di scansione con risoluzione pari o migliore di 0,7 a FWHM	1	1	1	1
8	Sensibilità, in modalità ESI positiva, per iniezione diretta di 1 pg di reserpina (transizione 609-195 m/z) come rapporto S/N (RMS)	1	1	1	1
9	Velocità di inversione della polarità	1	1	1	1
10	Dwell time (msec)	1	1	1	1
11	Velocità di transizione MRM	1	1	1	1
12	Intervallo dinamico di massa di 7 o più ordini di grandezza	1	1	1	1
13	Gestione Client-Server del sistema con le seguenti caratteristiche: <ul style="list-style-type: none"> - possibilità di memorizzare dati e risultati su un database che consenta ricerche sia sul singolo cromatogramma che su dati aggregati, filtrando per i risultati. - possibilità di condividere in rete il controllo strumentale LCMS, consentendo all'utente di controllare lo strumento da postazione remota in modo nativo dall'interno dell'applicativo - possibilità di gestire un processo di approvazione al fine di predisporre l'invio automatico dei risultati al sistema informativo gestionale - predisposizione per modulo opzionale in grado di inviare risultati a sistemi gestionali in formati standard - compatibilità con l'attuale infrastruttura informatica, sia interministeriale di gestione della rete che di sistema operativo/Server - possibilità di centralizzazione del backup 	1	1	1	1