

LOTTO 2

SHIMADZU ITALIA SRL				
	Critero	Fattore ponderale	Media coefficiente parziale per criterio	Punteggio definitivo parziale per criterio
1	Flusso minimo della pompa	3	1	3
2	Flusso massimo della pompa	3	1	3
3	Numero di linee di solvente per il lavaggio dell'ago	2	1	2
4	Forno colonne con possibilità di alloggiare 2 valvole gestite automaticamente dal software	5	1	5
5	Numero di colonne cromatografiche da 250 mm alloggiabili nel forno e gestite in contemporanea dal software	5	1	5
6	Possibilità di alloggiare il miscelatore della fase mobile nel forno	2	1	2
7	Velocità di scansione con risoluzione pari o migliore di 0,7 a FWHM	8	1	8
8	Sensibilità, in modalità ESI positiva, per iniezione diretta di 1 pg di reserpina (transizione 609-195 m/z) come rapporto S/N (RMS)	6	1	6
9	Velocità di inversione della polarità	8	1	8
10	Dwell time (msec)	5	1	5
11	Velocità di transizione MRM	6	1	6
12	Intervallo dinamico di massa di 7 o più ordini di grandezza	5	1	5
13	Gestione Client-Server del sistema con le seguenti caratteristiche: - possibilità di memorizzare dati e risultati su un database che consenta ricerche sia sul singolo cromatogramma che su dati aggregati, filtrando per i risultati. - possibilità di condividere in rete il controllo strumentale LCMS, consentendo all'utente di controllare lo strumento da postazione remota in modo nativo dall'interno dell'applicativo - possibilità di gestire un processo di approvazione al fine di predisporre l'invio automatico dei risultati al sistema informativo gestionale - predisposizione per modulo opzionale in grado di inviare risultati a sistemi gestionali in formati standard - compatibilità con l'attuale infrastruttura informatica, sia interministeriale di gestione della rete che di sistema operativo/Server - possibilità di centralizzazione del backup	12	1	12
Punteggio definitivo				70