



PROCEDURA NEGOZIATA, DI IMPORTO PARI O SUPERIORE AD € 139.000,00 IVA ESCLUSA ED INFERIORE ALLA SOGLIA COMUNITARIA, MEDIANTE RICORSO ALLA PIATTAFORMA TELEMATICA SINTEL, PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA GASCROMATOGRAFICO CON RIVELATORE BASATO SU SPETTROMETRIA DI MASSA A TRIPLO QUADRUPOLO PER LA SCS2 DELL’IZSVE, CON OPZIONE DI AFFIDAMENTO DEL RELATIVO SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE DI DURATA SETTENNALE

Numero di gara: 8231482 - CIG: 8844855D3C

Verbale della Commissione Giudicatrice di valutazione qualitativa delle offerte tecniche

In data odierna 04/10/2021, alle ore 10:30, si riunisce in seduta congiunta e riservata, presso la SCS2 dell’IZSVE, la Commissione Giudicatrice nominata con DD n. 305 del 29/09/2021, incaricata della valutazione qualitativa delle offerte pervenute nell’ambito della procedura di gara indicata in oggetto e della conseguente attribuzione del punteggio tecnico-qualitativo sulla base dei parametri, dei metodi e delle formule indicate nella documentazione di gara.

La Commissione è composta come segue:

- dott. Roberto Angeletti, Direttore della SCS2 dell’IZSVE, Presidente;
- dott. Roberto Piro, Direttore presso la SCS8 dell’IZSVE, Componente;
- dott. Albino Gallina, Dirigente Chimico presso la SCS2 dell’Istituto, Componente;
- dott. Miriam Belcaro, assistente amministrativo presso il Servizio Gare, segretario verbalizzante.

Le dichiarazioni sostitutive dei componenti della Commissione Giudicatrice e del segretario verbalizzante attestanti l’insussistenza di cause di incompatibilità e astensione di cui all’articolo 77, comma 6 del d.lgs. n. 50/2016, l’assenza di conflitti di interesse o motivi di astensione di cui all’art. 6 bis della Legge n. 241/1990, e comportanti l’accettazione espressa del Codice di comportamento dei dipendenti pubblici dell’Istituto sono conservate agli atti, essendo state rese all’atto dell’accettazione dell’incarico.

Atteso che la *lex specialis* di gara prevede l’aggiudicazione della procedura in parola secondo il criterio dell’offerta economicamente più vantaggiosa, individuata sulla base del miglior rapporto qualità/prezzo, attribuendo un punteggio massimo di n. 30 punti alla componente economica e un punteggio massimo di n. 70 punti alla componente tecnico-qualitativa, per un totale di n. 100 punti, la Commissione giudicatrice si riunisce in data odierna al fine di effettuare l’esame sostanziale delle offerte tecniche sulla base dei criteri di valutazione qualitativa indicati nel Disciplinare di gara.

Concluse le comunicazioni preliminari il Presidente dà atto del fatto che, come risulta dai Verbali delle precedenti sedute conservati agli atti del Servizio Gare, il RUP ha disposto l’ammissione alla presente fase della procedura di gara degli operatori economici:

1. Agilent Technologies Italia Spa;
2. Thermo Fisher Scientific Spa.

La documentazione di gara prescrive che l’offerta tecnica sia costituita da dalla seguente documentazione:

- documento sottoscritto digitalmente dal legale rappresentante o da altro soggetto dotato del potere di impegnare contrattualmente l'offerente, denominato "Offerta Tecnica", recante:
 - indicazione del modello e della marca del bene offerto;
 - dichiarazione sostitutiva, resa ai sensi del DPR 445/2000, attestante il possesso da parte del bene offerto delle specifiche tecniche minime richieste dalla Stazione Appaltante, a pena di inammissibilità alla procedura;
 - dichiarazione sostitutiva, resa ai sensi del DPR 445/2000, attestante il possesso o meno da parte del bene offerto delle caratteristiche tecniche oggetto di valutazione tecnico-qualitativa ovvero i dati e le informazioni di performances del bene offerto oggetto di valutazione tecnico-qualitativa;
- schede Tecniche del bene offerto.

Ciò considerato nel corso della presente seduta riservata, i Commissari analizzano le offerte tecniche presentate dagli operatori economici telematicamente, attraverso la piattaforma Sintel, che ne garantisce la massima segretezza e riservatezza nonché l'inalterabilità, pertanto, la visualizzazione delle stesse viene consentita ai Commissari tramite accesso ad una cartella condivisa.

Espletata tale attività preliminare, la Commissione Giudicatrice constata l'idoneità tecnica di tutte le offerte.

Al fine di attribuire i punteggi qualitativi, il Presidente dà lettura dei criteri di valutazione e dei relativi criteri motivazionali previsti dal Disciplinare di gara.

Preso atto di questo suesposto, la Commissione, dopo aver analizzato le offerte tecniche, ritenendo di aver acquisito i dati tecnici e le informazioni necessarie per effettuare le proprie valutazioni qualitative procede:

- ad effettuare la valutazione qualitativa per ciascuna offerta presentata, determinando il "coefficiente" di ciascun criterio di valutazione (*Allegato 1 Valutazione collegiale*).
- a determinare, successivamente, il punteggio definitivo di ciascun criterio di valutazione, moltiplicando il "coefficiente" per il fattore ponderale attribuito allo stesso, nonché il conseguente punteggio complessivo di ciascuna offerta mediante sommatoria dei punteggi di ciascun criterio di valutazione (*Allegato 2 Punteggi definitivi*).

Si riportano di seguito i punteggi qualitativi complessivi che la Commissione ha attribuito agli operatori economici concorrenti nell'ambito della procedura di gara in parola:

- Agilent Technologies Italia Spa: 66/70;
- Thermo Fisher Scientific Spa: 47,5/70.

Considerati i punteggi definitivi sopra indicati, in ossequio a quanto indicato nella *lex specialis* di gara entrambe le offerte superano la soglia minima di sbarramento prevista nel Disciplinare di gara.

Constatato che nessun concorrente ha ottenuto il punteggio complessivo massimo, al fine di non alterare i pesi stabiliti tra l'elemento qualità e l'elemento prezzo, il punteggio tecnico viene **riparametrato** assegnando al concorrente che ha ottenuto il punteggio più alto il massimo punteggio previsto, pari a 70 punti, ed alla altra offerta un punteggio proporzionale decrescente.

Per l'effetto i punteggi definitivi vengono così **riparametrati**:

- Agilent Technologies Italia Spa: 70/70;
- Thermo Fisher Scientific Spa: 50,38/70;

Il Presidente, constatato che nessuno dei presenti comunica alcuna osservazione, dispone di trasmettere il presente Verbale e i relativi allegati al RUP per il seguito di competenza.

La seduta riservata viene dichiarata chiusa alle ore 12:00.

Il presente Verbale, composto da n. 3 pagine è letto, approvato e sottoscritto come segue:

- dott. Roberto Angeletti, Presidente della Commissione Giudicatrice.....
- dott. Roberto Piro, componente della Commissione.....
- dott. Albino Gallina, componente della Commissione.....
- dott.ssa Miriam Belcaro, segretario verbalizzante.....



PROCEDURA NEGOZIATA, DI IMPORTO PARI O SUPERIORE AD € 139.000,00 IVA ESCLUSA ED INFERIORE ALLA SOGLIA COMUNITARIA, MEDIANTE RICORSO ALLA PIATTAFORMA TELEMATICA SINTEL, PER L’AFFIDAMENTO DELLA FORNITURA DI UN SISTEMA GASCROMATOGRAFICO CON RIVELATORE BASATO SU SPETTROMETRIA DI MASSA A TRIPLO QUADRUPOLO PER LA SCS2 DELL’IZSVE, CON OPZIONE DI AFFIDAMENTO DEL RELATIVO SERVIZIO DI ASSISTENZA TECNICA E MANUTENZIONE DI DURATA SETTENNALE

Numero di gara: 8231482 - CIG: 8844855D3C

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
A	Dimensioni su banco di postazione (larghezza in cm) del sistema con autocampionatore montato (escluso PC e monitor)	<p>Dimensione di ingombro in larghezza minore.</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un ingombro maggiore o uguale a 90 cm. - coefficiente 0 • prodotto che presenti un ingombro maggiore di 75 e inferiore a 90 cm. - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti un ingombro inferiore o uguale a 75 cm. - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione: la strumentazione presenta ingombro di 72 cm, inferiore a 75 cm</p>	<p>Coefficiente: 0,5</p> <p>Motivazione: la strumentazione presenta ingombro di 84 cm</p>

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
B	Velocità massima di riscaldamento del forno	<p>Velocità di riscaldamento maggiore</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un gradiente $\leq 120\text{C}^\circ/\text{min}$. - coefficiente 0 • prodotto che presenti un gradiente $> 120\text{C}^\circ/\text{min}$ e $\leq 240\text{C}^\circ/\text{min}$. - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti un gradiente $> 240\text{C}^\circ/\text{min}$. - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>La strumentazione presenta un gradiente di $250^\circ/\text{min}$</p>	<p>Coefficiente: 0,5</p> <p>Motivazione:</p> <p>La strumentazione presenta un gradiente di $125^\circ/\text{min}$</p>
C	Tempo di raffreddamento: da 450° a 50°C senza uso di gas criogenici	<p>Tempo di raffreddamento minore</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti tempi maggiori o uguali a 4 minuti - coefficiente 0 • prodotto che presenti tempi compresi tra 4 e 3 minuti - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti tempi ≤ 3 minuti - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>La strumentazione presenta tempi di raffreddamento < 3 min</p>	<p>Coefficiente: 0,5</p> <p>Motivazione:</p> <p>La strumentazione presenta tempi di raffreddamento < 4 min</p>

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
D	Sorgente EI costruita in materiale inerte	<p>Presenza di tale caratteristica</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che non presenti tale caratteristica - coefficiente 0 • prodotto che presenti solo il rivestimento in materiale inerte - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti la costruzione in materiale inerte - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta la costruzione in materiale inerte</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta la costruzione in materiale inerte</p>
E	Temperatura impostabile della sorgente	<p>Presenza di tale caratteristica</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che permetta una temperatura di riscaldamento $< 300^{\circ}\text{C}$ - coefficiente 0 • prodotto che permetta una temperatura di riscaldamento $\geq 300^{\circ}\text{C}$ e $< 350^{\circ}\text{C}$ - coefficiente 0,5 • prodotto che permetta una temperatura di riscaldamento $\geq 350^{\circ}\text{C}$ - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento permette una temperatura di riscaldamento = 350°C</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento permette una temperatura di riscaldamento = 350°C</p>

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
F	Pulizia sorgente senza necessità di <i>vent</i> del sistema (precisare metodologia)	<p>Presenza di tale caratteristica</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che non abbia tale caratteristica - coefficiente 0 • prodotto che possieda tale caratteristica - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento consente la pulizia della sorgente senza <u>necessità di vent</u></p>	<p>Coefficiente: 0</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento <u>non</u> consente la pulizia della sorgente senza <u>necessità di vent</u></p>
G	Velocità in MRM (MRM/s)	<p>Valore maggiore</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un valore < 400 - coefficiente 0 • prodotto che presenti un valore ≥ 400 e < 800 - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti un valore ≥ 800 - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un valore = 800</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un valore ≥ 800</p>

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
H	Minimo MRM <i>Dwell Time</i> (ms)	<p>Valore minore</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un valore > 0.5 ms. - coefficiente 0 • prodotto che presenti un valore ≤ 0.5 ms. - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un valore = 0.5 ms</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un valore = 0.5 ms</p>
I	Sensibilità in modalità MRM/EI iniettando 1ul di una soluzione di octafluoronaftalene (OFN) a 100 fg alla transizione m/z 272/222	<p>Valore S/N maggiore</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un S/N $\geq 15000:1$ e $< 20000:1$ - coefficiente 0 • prodotto che presenti un S/N $\geq 20000:1$ e $< 25000:1$ - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti un S/N $\geq 25000:1$ - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un vale S/N di 30000:1</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un vale S/N di 30000:1</p>

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
L	IDL (<i>Instrument Detection Limit</i>) ≤ 1 fg di octafluoronaftalene (OFN) derivato statisticamente con livello di confidenza del 99% dalla precisione dell'area di 8 iniezioni <i>splitless</i> di 1 ul in colonna di una soluzione standard di OFN di 2 fg/ul alla transizione m/z 272/222	<p>IDL minore</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un IDL ≤ 2 fg e > 1 fg. - coefficiente 0 • prodotto che presenti un IDL ≤ 1 fg e > 0.5 fg. - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti un IDL ≤ 0.5 fg. - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un IDL < 0.5 fg</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un IDL < 0.4 fg</p>
M	Energia della sorgente regolabile (eV)	<p>Presenza di tale caratteristica</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto con valore ≤ 180 eV. - coefficiente 0 • prodotto con valore > 180 eV e ≤ 200 eV. - coefficiente 0,5 • prodotto con valore > 200 eV. - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un valore di 300 eV</p>	<p>Coefficiente: 0</p> <p>Motivazione:</p> <p>Lo strumento presenta un valore di 150 eV</p>

Criterio di Valutazione		Criterio Motivazionale	Agilent Technologies Italia Spa	Thermo Fisher Scientific Spa
N	Durata complessiva garanzia full risk	<p>Maggior durata garanzia</p> <p>In particolare sarà giudicato:</p> <ul style="list-style-type: none"> • prodotto che presenti un periodo di garanzia di 12 mesi - coefficiente 0 • prodotto che presenti un periodo di garanzia di 24 mesi - coefficiente 0,5 • prodotto che presenti un periodo di garanzia di 36 mesi. - coefficiente 1 	<p>Coefficiente: 0,5</p> <p>Motivazione:</p> <p>Il prodotto presenta un periodo di garanzia di 24 mesi</p>	<p>Coefficiente: 1</p> <p>Motivazione:</p> <p>Il prodotto presenta un periodo di garanzia di 36 mesi</p>

THERMO FISHER SCIENTIFIC SPA			
Critero di Valutazione	Fattore ponderale	Coefficiente	Punteggio Definitivo per criterio
SISTEMA GC/MSMS			
Dimensioni su banco di postazione (larghezza in cm) del sistema con autocampionatore montato (escluso PC e monitor)	6	0,5	3
GASCROMATOGRAFO			
Velocità massima di riscaldamento del forno	8	0,5	4
Tempo di raffreddamento: da 450° a 50°C senza uso di gas criogenici	5	0,5	2,5
SPETTROMETRO DI MASSA			
Sorgente EI costruita in materiale inerte	8	1	8
Temperatura impostabile della sorgente	2	1	2
Pulizia sorgente senza necessità di <i>vent</i> del sistema (precisare metodologia)	3	0	0
Velocità in MRM (MRM/s)	3	1	3
Minimo MRM <i>Dwell Time</i> (ms)	3	1	3
Sensibilità in modalità MRM/EI iniettando 1ul di una soluzione di octafluoronaftalene (OFN) a 100 fg alla transizione m/z 272/222	10	1	10
IDL (<i>Instrument Detection Limit</i>) \leq 1fg di octafluoronaftalene (OFN) derivato statisticamente con livello di confidenza del 99% dalla precisione dell'area di 8 iniezioni <i>splitless</i> di 1 ul in colonna di una soluzione standard di OFN di 2 fg/ul alla transizione m/z 272/222	4	1	4
Energia della sorgente regolabile (eV)	10	0	0
GARANZIA FULL RISK			
Durata complessiva garanzia full risk	8	1	8
Punteggio Definitivo Complessivo			47,5
Soglia di sbarramento 28/70			
Riparametrazione			50,38

AGILENT TECHNOLOGIES ITALIA SPA			
Critero di Valutazione	Fattore ponderale	Coefficiente	Punteggio Definitivo per criterio
SISTEMA GC/MSMS			
Dimensioni su banco di postazione (larghezza in cm) del sistema con autocampionatore montato (escluso PC e monitor)	6	1	6
GASCROMATOGRAFO			
Velocità massima di riscaldamento del forno	8	1	8
Tempo di raffreddamento: da 450° a 50°C senza uso di gas criogenici	5	1	5
SPETTROMETRO DI MASSA			
Sorgente EI costruita in materiale inerte	8	1	8
Temperatura impostabile della sorgente	2	1	2
Pulizia sorgente senza necessità di <i>vent</i> del sistema (precisare metodologia)	3	1	3
Velocità in MRM (MRM/s)	3	1	3
Minimo MRM <i>Dwell Time</i> (ms)	3	1	3
Sensibilità in modalità MRM/EI iniettando 1ul di una soluzione di octafluoronaftalene (OFN) a 100 fg alla transizione m/z 272/222	10	1	10
IDL (<i>Instrument Detection Limit</i>) \leq 1fg di octafluoronaftalene (OFN) derivato statisticamente con livello di confidenza del 99% dalla precisione dell'area di 8 iniezioni <i>splitless</i> di 1 ul in colonna di una soluzione standard di OFN di 2 fg/ul alla transizione m/z 272/222	4	1	4
Energia della sorgente regolabile (eV)	10	1	10
GARANZIA FULL RISK			
Durata complessiva garanzia full risk	8	0,5	4
Punteggio Definitivo Complessivo			66
Soglia di sbarramento 28/70			
Riparametrazione			70